

888b slot

No geral, um parafuso de projeto geral tem três zonas distintas: a zona de alimentação, a zona de compressão (plasticidade) e a zona de metragem (bombeamento). Na zona de metragem, o volume de polímero fundido permanece constante medida que desce pelo parafuso. Essa zona responde por manter a pressão e o volume do polímero fundido conforme ele se move através do barril.

Na zona de metragem, o material permanece no mesmo volume enquanto viaja ao longo do parafuso. A medida que o parafuso gira, a ponta do parafuso gira levemente para a direita ao barril, especialmente perto da ponta, onde se localiza a zona de metragem. Isso faz com que o polímero fundido se mova numa espiral ao longo dos canais do parafuso.

Durante esse processo, o material fundido flui ao longo de um caminho espiral no interior do parafuso. Isso mantém uma determinada metragem (volume) de material que sofre fusão dentro do barril e ajuda a manter a vazão (taxa de alimentação) com o volume ao longo do processo de produção.

Durante a fase de metragem, o polímero já derretido e em temperatura medida que o parafuso gira, o polímero é finalmente plastificado (ou plasticado) e sai uniformemente pelo final do barril e da extremidade do parafuso. Isso prepara o polímero para ser moldado de forma mais eficiente.

Em resumo, cada zona do parafuso tem um papel importante na produção: a zona de alimentação serve para fundir o grânulo ou grânulo, a zona de compressão plastifica o material derretido e elimina bolhas de ar, e a zona de metragem mantém o volume do polímero fundido e o leva ao lupo ou a outras ferramentas de moldagem.

apresenta cabelo dourado e um traje de banho preto e branco com sombra azul! Com a embalagem original - esta Boneca rara foi estimada por

milhares ou até dezenas de milhares.
Dez das bonecas Disney mais caras da história todos os tempos- Boa tarde!
#1 1959 2 Dah

Capela 2006 3
en Galadinha 2009 4 Happy Holidays Rose 1997 Morena 1997. Qual o valor na
clawidio KOOPPA - Oishi Wiki / Fandomwik